

ЛЕНИНГРАДСКАЯ
АТОМНАЯ
ЭЛЕКТРОСТАНЦИЯ



LENINGRAD
NUCLEAR
POWER PLANT

188540 SOSNOVY BOR LENINGRAD REGION	Ленинградская АЭС инн 4714001536 р/с 4050281030000000085 в АКБ «Таврический» 191123 г. Санкт-Петербург ул. Радищева д.39. г. С-Петербург кор/сч 30101810700000000877 БИК 044030877 ОКПО 08622474 ОКОНХ 11120	FAX: (8-81269) 22518 TELEX: 121049 LAES SU ТЕЛЕТАЙП: 121535 КЮРИ
DATE: 10.09.2001,	№07-11/ 380 исх.-	TEL: (8-81269)-24905

Отзыв о применении
однокомпонентных полиуретановых
материалов фирмы «Stelpaint»

Представителю фирмы
«Stelpaint»

Господину Романову М.В.

Сообщаю, что материалы Вашей фирмы были использованы для антикоррозионной защиты внутренней поверхности напорных и сбросных циркуловодов ТГ-1,2 в 1995 г. и ТГ-7,8 в 2001г., а также для защиты наружных поверхностей металлоконструкций Конфаймента 1-го и 2-го блоков ЛАЭС.

Циркуловоды представляют собой металлические трубы диаметром ~ 1800мм и 2000мм, по которым в период работы блока циркулирует морская вода (данные по параметрам циркуляционной воды при необходимости будут представлены отдельно).

На период ремонта поверхность водоводов была осушена и перед нанесением защитного покрытия очищена дробеструйным методом. После этого наносилась система покрытий, включающая 1-й и 2-й слои (2x80мкм) Stelpaint - Pu- Zn, 3-й и 4-й слои (2x150мкм) Stelpaint - Pu- Tar. Суммарная толщина покрытия составила не менее 450мм

Нанесение покрытия проводили при температуре +5 — +15°C и относительной влажности воздуха до 98% (конденсат на поверхности труб отсутствовал). Суммарная площадь покрытия на ТГ-1,2 составила ~ 8860м².

В 2001г. такая же система антикоррозионной защиты была применена на циркуловодах ТГ-7,8 в период капремонта блока №4 на участках, площадью ~2824м²

В период промежуточной останки блока №1 (после эксплуатации циркуловодов ТГ-1,2 в течение 5,5 лет) проводилось визуальное обследование состояния покрытия. В результате обследования не было обнаружено видимых дефектов. Покрытие находилось в хорошем состоянии, вздутий и отслоений не наблюдалось.

Конструкция Конфаймента представляет собой герметичную металлическую оболочку, расположенную снаружи основного производственного корпуса (блоки А₁ и А₂), ориентировочная площадь наружной поверхности одного Конфаймента ~ 5260м².

Нанесение материалов фирмы «Stelpaint» на наружную поверхность Конфаймента проводили как правило после его монтажа, в осенний период (октябрь, ноябрь 1996г. для блока А₁ и октябрь, ноябрь 2000г. для блока А₂) в условиях воздействия повышенной влажности (до 98%) и температуры воздуха от 0 до +15°C.

Для блока А₂ грунтовочные слои Stelpaint - Pu - Zn наносили в цеховых условиях на очищенную дробеструйным методом поверхность.

На Конфайменте блока А₁ до нанесения материалов типа Stelpaint ~ 20% наружной поверхности было загрунтовано фосфатирующим эпоксидным грунтом (Праймер - 17), ~ 60% загрунтовано тем же грунтом и окрашено в один слой материалом - Винифтор (ЛНПО «Пигмент»), остальная поверхность не была загрунтована и окрашена вообще. Это участки вдоль сварных швов шириной ~0,3 м.

На первом этапе работы проводили очистку металлическими щетками незащищенных участков вдоль сварных швов и грунтовку их материалом Stelprant - Pu-Zn (толщиной 80 мкм.)

На втором этапе работы наносили материал Stelprant - Pu- Mica на участки загрунтованные Stelprant - Pu-Zn и Праймером 17. Толщина покрытия Stelprant - Pu- Mica составляла ~ 80мкм.

На последнем этапе вся поверхность Конфаймента блока А₁ покрывалась материалом Stelprant - Pu -Cover UV.

На Конфайменте блока А₂ использовалась только система покрытий фирмы «Steelprant» (1-й слой Stelprant -Pu-Zn ~80мкм, 2-й слой Stelprant - Pu- Mica ~ 80мкм и 3-й слой Stelprant - Pu Cover UV).

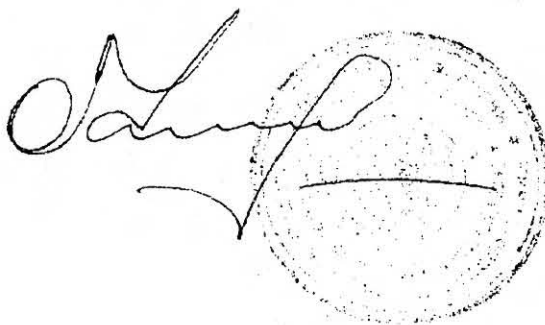
Все работы по подготовке поверхностей циркводоводов и Конфаймента и их защите выполнены подрядной организацией ЗАО «Спецхиммонтаж».

Материалы Вашей фирмы характеризуются хорошими технологическими свойствами, высокой адгезией к металлу и указанным покрытиям Российских фирм, приятной цветовой гаммой (Stelprant - Pu Cover UV, RAL 7032.)

Возможность применения Ваших материалов в условиях воздействия повышенной влажности, пониженной температуры, а также возможность эксплуатации покрытий и защищаемых изделий в условиях воздействия морской воды и атмосферных условий позволяет рассматривать материалы фирмы «Steelprant» как наиболее прогрессивные при проведении дальнейших ремонтов и реконструкций блоков ЛАЭС.

Надеюсь на дальнейшее продолжение нашего сотрудничества.

Главный инженер ЛАЭС



О.Г. Черников