



Закрытое Акционерное Общество  
«Завод металлоконструкций»

www.zmk.spb.ru

## Завод металлоконструкций

основан в 1952 году, Санкт-Петербург

проектирование производство монтаж

почтовый адрес:  
192177, С.-Петербург  
ул. Караваевская, 57

юридический адрес:  
187342, Ленинградская обл.,  
г. Кировск, ул. Новая, 22, п. 10

тел.: (812) 700 3265  
факс: (812) 700 8221

e-mail: [zmk@zmk.spb.ru](mailto:zmk@zmk.spb.ru)

04.12.09 № 16/2733

На № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

Г \_\_\_\_\_ Г \_\_\_\_\_

### Применение грунтовочного материала Stelpant-PU-Zinc для защиты мостовых металлоконструкций

Главе представительства  
«Стилпейнт ГМБХ»  
В Санкт-Петербурге  
г-же Шауф Л.С.

ЗАО «Завод металлоконструкций» (г. Санкт-Петербург) применяет грунтовочный материал Stelpant-PU-Zinc производства фирмы «SteelPaint GmbH» (Германия) для защиты мостовых металлоконструкций с 2003 года и по сегодняшний день.

ЗАО «ЗМК» поставлял мостовые металлоконструкции, загрунтованные материалом Stelpant-PU-Zinc, на такие крупные объекты, как :

1. РПК «Лукойл II», г. Высоцк.
2. КАД, г. Санкт-Петербург.
3. Путепровод на Митрофаньевском шоссе.
4. Путепровод на Пискаревском проспекте через ж/д пути ст. Пискаревка.
5. Путепровод Лигово – Стрельна «247» («Президентская трасса»).
6. Лазаревский мост, г. Санкт-Петербург.
7. Западный Скоростной Диаметр

Длительный опыт применения этой грунтовки Stelpant-PU-Zinc позволяет сделать вывод о том, что она одна из лучших среди поставляемых на российский рынок грунтовок. Грунтовочный слой толщиной 80 мкм обеспечивает защиту мостовых металлоконструкций без перекрытия другими слоями до 3-х лет, что очень важно при строительстве крупных объектов с длительными сроками строительства.

Однокомпонентный влагоотверждаемый полиуретановый материал Stelpant-PU-Zinc позволяет без снижения эксплуатационных качеств длительное время хранить вскрытую и частично использованную упаковку. Это значительно упрощает производственный процесс, поскольку исключает необходимость приведения текущего задания смены к объему упаковки ЛКМ.

Поскольку приготовление материала заключается только в перемешивании и нет необходимости добавления второго компонента, это упрощает задачу исполнителям и предотвращает недочеты при приготовлении смеси, неизбежные при необходимости использования части упаковки (комплекта) стандартных двухкомпонентных ЛКМ.

Не в пример более мелкодисперсная, чем у стандартных материалов, цинковая составляющая не оказывает сильного абразивного воздействия на рабочие части

окрасочного оборудования, и, тем самым, не снижает межремонтные сроки обслуживания дорогостоящих агрегатов безвоздушного распыления.

Незначительный срок полимеризации материала Stelpant-PU-Zinc позволяет избежать вынужденных задержек производства и снижает требования к размеру производственных площадей, поскольку уже через непродолжительный период времени изделия можно кантовать и вывозить на досушку на открытые площадки.

Директор



В.В.Догаев

Исполнитель: Технолог по окраске» Яшкина В.И.



Нач.ОМТС Примаков О.И.

