

STELPANT-PU-TANK 1

Однокомпонентный полиуретановый материал, отверждающийся за счет влаги атмосферного воздуха

Область применения

Нефтяная и газовая промышленность, в качестве грунтовки или самостоятельного покрытия в системах антикоррозионной защиты объектов и оборудования для добычи, подготовки, переработки, транспорта и хранения нефти и нефтепродуктов, в т.ч. внутренней и наружной поверхности стальных резервуаров, оборудования морских нефтяных терминалов и морских платформ, танкеров, оборудования нефтегазоперерабатывающих предприятий.

Особенности

Однокомпонентный цинкнаполненный полиуретановый материал, обладающий высокой адгезией к защищаемой поверхности, устойчив к интенсивным воздействиям атмосферы, морской воде, маслам, жирам и нефтепродуктам. Обладает протекторными свойствами.

Технические характеристики

Связующий материал на основе	Влагоотверждаемого полиуретана
Число компонентов	Один
Цветовой тон	Серый* *Возможны незначительные отклонения
Содержание сухого остатка (DIN 53219)	~ 69% от объема
Плотность	~ 2,6 г/см ³
Укрывистость (теоретическая)	При толщине сухого слоя 80 мкм: ~ 8,6 м ² /литр = 3,3 м ² /кг
Расход (теоретический)	При толщине сухого слоя 80 мкм: ~ 301 г/м ²
Термостойкость	До +160°C в сухом состоянии, кратковременно до +200°C

Упаковка

Материал поставляется в герметичных металлических ведрах объемом 10 литров каждое.

Срок хранения

В течение 12 месяцев с даты производства, обозначенной на упаковке, в нераспечатанной заводской таре в сухом помещении при температуре от +5°C до +30°C. Не допускается воздействие прямых солнечных лучей.

Указания по применению

Условия применения

- Температура окружающего воздуха – от 0°C до +50°C.
Если ремонтные работы должны проводиться при температурах ниже 0 °C, обратитесь, пожалуйста к нашим техническим специалистам.
- Относительная влажность окружающего воздуха – от 30% до 98%.
- Температура поверхности – от 0°C до +50°C.

Подготовка поверхности

- При струйной очистке:
Sa2,5 (DIN 55928, ISO 8501)
- При механической очистке:
St3 (DIN 55928, ISO 8501)

Материал поставляется с вязкостью готовой к применению.
Перед нанесением материал следует перемешать в оригинальной таре электро- или пневмомешалкой до состояния гомогенности.

Время высыхания для нанесения последующего слоя

Около 4 часов (при температуре окружающего воздуха +20°C и его относительной влажности 60%).

ПРИМЕЧАНИЕ: при отклонении температуры окружающего воздуха и величины его относительной влажности от выше указанных значений, время высыхания может изменяться.

Покрывные слои

Полиуретановые материалы STELPANT. Возможно также перекрытие другими покрывными материалами. Более подробную информацию можно получить от представителей фирмы STEELPAINT.

Тип растворителя

STELPANT-PU-THINNER.

ПРИМЕЧАНИЕ: в технологически обоснованных случаях допускается добавление растворителя Stelpant-PU-Thinner в количестве до 10% от объема. Не разрешается применение растворителей других типов.

Способ нанесения

- кистью или валиком;
- пневматическим распылением;
- безвоздушным распылением.

Техника безопасности

(из правил по классификации опасных веществ в ФРГ – GefStoffV)

R 10	Воспламеняющийся материал
PS 53	Содержит изоцианаты. Следовать рекомендациям поставщика.
S 20/21	Во время производства работ запрещается принимать пищу, пить или курить.
S 23	Не допускается вдыхание аэрозолей.
S 24/25	Избегать контакта материала с кожей и глазами.

Настоящая техническая информация предполагает использование приведенных в ней данных и рекомендаций для предварительных оценочных расчетов и должна быть уточнена применительно к конкретному объекту. Настоящий лист технической информации заменяет и аннулирует все предыдущие выпуски.

Представительство STEELPAINT GmbH

121069, Россия, г. Москва,
Телефон (495) 518 84 87
Факс (495) 518 84 87
Электронная почта steelpaint.pro@mail.ru

STEELPAINT GmbH

P.O. BOX 231, D-97318 Kitzingen, Germany
Telephone (09321) 37 04 0
Fax (09321) 37 04 40
E-mail mail@steelpaint.com