

Материалы для
антикоррозионной защиты

STELPANT-PU-REPAIR

Однокомпонентный полиуретановый материал, отверждающийся за счет влаги атмосферного воздуха

Область применения

Бетонные и металлические конструкции автомобильных мостов и эстакад; бетонные и стальные пролеты и опоры железнодорожных мостов; портовые и гидротехнические сооружения; оборудование и элементы конструкции морских и речных судов; оборудование морских нефтяных платформ; оборудование для добычи, подготовки, транспортировки и хранения нефти и нефтепродуктов, в т.ч. стальные резервуары, оборудование нефтеперерабатывающих предприятий, каркасные стальные и бетонные конструкции цехов промышленных предприятий, объекты промышленного строительства и энергетики.

Особенности

Материал представляет собой адгезионный состав, применяемый в качестве глубоко проникающей пропиточной грунтовки для корродированных стальных подложек. Может также применяться как грунтовка на минеральные поверхности. Материал связывает остаточную влагу подложки и упрочняет находящиеся на стальной поверхности продукты коррозии, остатки старой краски, или минеральное основание, и скрепляет их с новыми полиуретановыми системами STELPANT. На минеральных основаниях в зависимости от их впитывающей способности расход может быть очень разным.

Технические характеристики

Связующий материал на основе	Влагоотверждаемого полиуретана
Число компонентов	Один
Цветовой тон	Бесцветный
Содержание сухого остатка (DIN 53219)	~ 27,6% от объема
Плотность	~ 0,95 г/см ³
Укрывистость (практическая)*	При толщине сухого слоя 10 мкм: Ок. 10 м ² /литр = 9,5 м ² /кг *Укрывистость очень сильно зависит от состояния поверхности
Расход (практический)	~ 100 г/м ²
Термостойкость	До +160°C в сухом состоянии

Упаковка

Материал поставляется в герметичных металлических ведрах объемом 3 или 10 литров каждое.

Срок хранения

В течение 12 месяцев с даты производства, обозначенной на упаковке, в нераспечатанной заводской таре в закрытом помещении при температуре окружающей среды от +5°C до +30°C. Не допускается воздействие прямых солнечных лучей.

Указания по применению

Условия применения

- Температура окружающего воздуха – от 0°C до +50°C.
Если ремонтные работы должны проводиться при температурах ниже 0 °C, обратитесь, пожалуйста к нашим техническим специалистам.
- Относительная влажность окружающего воздуха – от 30% до 98%.
- Температура поверхности – от 0°C до +50°C.
Материал поставляется с вязкостью готовой к применению.

Подготовка поверхности

Механическая очистка старого покрытия до степени St3 (DIN 55928, ISO 8501), либо струйная очистка при которой удаляется непрочно связанная с подложкой ржавчина и остатки краски, обрабатываемая поверхность освобождается от ухудшающих адгезию посторонних веществ, например, пыли, загрязнений, нефтяных, жировых и других растворимых отложений.

Время высыхания для нанесения последующего слоя

Около 4 часов (при температуре окружающего воздуха +20°C и его относительной влажности 60%).
ПРИМЕЧАНИЕ: при отклонении температуры окружающего воздуха и величины его относительной влажности от выше указанных значений, время высыхания может изменяться.
Перекрытие материалами STELPANT необходимо провести не позднее 3 дней с момента нанесения STELPANT-PU-REPAIR.

Покрывные слои

Полиуретановые материалы STELPANT. Возможно также перекрытие другими покрывными материалами. Более подробную информацию можно получить от представителей фирмы STEELPAINT.

Тип растворителя

STELPANT-PU-THINNER.
ПРИМЕЧАНИЕ: в технологически обоснованных случаях допускается добавление растворителя Stelpant-PU-Thinner в количестве до 10% от объёма. Не разрешается применение растворителей других типов.

Способ нанесения

- Тонким слоем
- кистью или валиком тщательно заделывая материал в подложку
- пневматическим распылением;
- безвоздушным распылением.

Техника безопасности

(из правил по классификации

опасных веществ в ФРГ – GefStoffV)

R 10

Воспламеняющийся материал

R 53

Содержит изоцианаты. Следовать рекомендациям Поставщика.

S 20/21

Во время производства работ запрещается принимать пищу, пить или курить.

S 23

Не допускается вдыхание аэрозолей.

S 24/25

Избегать контакта материала с кожей и глазами.

Настоящая техническая информация предполагает использование приведенных в ней данных и рекомендаций для предварительных оценочных расчетов и должна быть уточнена применительно к конкретному объекту. Настоящий лист технической информации заменяет и аннулирует все предыдущие выпуски.

Представительство STEELPAINT GmbH

STEELPAINT GmbH

121069, Россия, г. Москва,

P.O. BOX 231, D-97318 Kitzingen, Germany

Телефон

(495) 518 84 87

Telephone

(09321) 37 04 0

Факс

(495) 518 84 87

Fax

(09321) 37 04 40

Электронная почта

steelpaint.pro@mail.ru

E-mail

mail@steelpaint.com