

Материалы для
антикоррозионной защиты

STELPANT-PU-OXID

Однокомпонентный полиуретановый материал, отверждающийся за счет влаги атмосферного воздуха

Область применения

Металлоконструкции автомобильных мостов и эстакад; стальные пролеты и опоры железнодорожных мостов; портовые и гидротехнические сооружения; напорные шахты; оборудование и элементы конструкции морских и речных судов; оборудование морских нефтяных платформ; оборудование для добычи, подготовки, транспортировки и хранения нефти и нефтепродуктов, в т.ч. стальные резервуары, оборудование нефтеперерабатывающих предприятий, каркасные стальные конструкции цехов промышленных предприятий, объекты промышленного строительства и энергетики.

Особенности

Представляет собой грунтовочное покрытие для различных высокопродуктивных антикоррозионных систем. Может использоваться как однослойная консервация при транспортировке и на объекте. Экстремально устойчиво к интенсивным атмосферным воздействиям и химическим выхлопам. Защищает от временного воздействия морской воды и кратковременного воздействия кислот, щелочей и жиров. Обладает высокой адгезией на стальных и бетонных поверхностях.

Технические характеристики

Связующий материал на основе	Влагоотверждаемого полиуретана
Число компонентов	Один
Цветовой тон	Цвета красной окиси железа* *Возможны незначительные отклонения
Содержание сухого остатка (DIN 53219)	~ 60,7% от объема
Плотность	~ 1,43 г/см ³
Укрывистость (теоретическая)	При толщине сухого слоя 80 мкм: ~ 7,6 м ² /литр = 5,3 м ² /кг
Расход (теоретический)	~ 188 г/м ²
Термостойкость	До +160°C в сухом состоянии

Упаковка

Материал поставляется в герметичных металлических ведрах объемом 3 или 10 литров каждое.

Срок хранения

В течение 12 месяцев с даты производства, обозначенной на упаковке, в нераспечатанной заводской таре в сухом помещении при температуре от +5°C до +30°C. Не допускается воздействие прямых солнечных лучей.

Указания по применению

Условия применения

- Температура окружающего воздуха – от 0°C до +50°C.
Если ремонтные работы должны проводиться при температурах ниже 0 °C, обратитесь, пожалуйста к нашим техническим специалистам.
- Относительная влажность окружающего воздуха – от 30% до 98%.
- Температура поверхности – от 0°C до +50°C.
Материал поставляется с вязкостью готовой к применению.
Перед нанесением материал следует перемешать в оригинальной таре электро- или пневмомешалкой до состояния гомогенности.

Подготовка поверхности

- При струйной очистке:
Sa2,5 (DIN 55928, ISO 8501)
- При механической очистке:
St3 (DIN 55928, ISO 8501)

Время высыхания для нанесения последующего слоя

Около 8 часов (при температуре окружающего воздуха +20°C и его относительной влажности 60%).

ПРИМЕЧАНИЕ: при отклонении температуры окружающего воздуха и величины его относительной влажности от выше указанных значений, время высыхания может изменяться.

Покрывные слои

Полиуретановые материалы STELPANT. Возможно также перекрытие другими покрывными материалами. Более подробную информацию можно получить от представителей фирмы STEELPAINT.

Тип растворителя

STELPANT-PU-THINNER.

ПРИМЕЧАНИЕ: в технологически обоснованных случаях допускается добавление растворителя Stelpant-PU-Thinner в количестве до 10% от объёма. Не разрешается применение растворителей других типов.

Способ нанесения

- кистью или валиком;
- пневматическим распылением;
- безвоздушным распылением.

Техника безопасности

(из правил по классификации

опасных веществ в ФРГ – GefStoffV)

R 10

Воспламеняющийся материал

R 53

Содержит изоцианаты. Следовать рекомендациям Поставщика.

S 20/21

Во время производства работ запрещается принимать пищу, пить или курить.

S 23

Не допускается вдыхание аэрозолей.

S 24/25

Избегать контакта материала с кожей и глазами.

Настоящая техническая информация предполагает использование приведенных в ней данных и рекомендаций для предварительных оценочных расчетов и должна быть уточнена применительно к конкретному объекту. Настоящий лист технической информации заменяет и аннулирует все предыдущие выпуски.

Представительство STEELPAINT GmbH

121069, Россия, г. Москва,

Телефон

(495) 518 84 87

Факс

(495) 518 84 87

Электронная почта

steelpaint.pro@mail.ru

STEELPAINT GmbH

P.O. BOX 231, D-97318 Kitzingen, Germany

Telephone

(09321) 37 04 0

Fax

(09321) 37 04 40

E-mail

mail@steelpaint.com