

Материалы для
антикоррозионной защиты

STELPANT-PU-MICA HS

Однокомпонентный полиуретановый материал, отверждающийся за счет влаги атмосферного воздуха

Область применения

Металлоконструкции автомобильных мостов и эстакад; стальные пролеты и опоры железнодорожных мостов; портовые и гидротехнические сооружения; напорные шахты; оборудование и элементы конструкции морских и речных судов; оборудование морских нефтяных платформ; оборудование для добычи, подготовки, транспортировки и хранения нефти и нефтепродуктов, в т.ч. стальные резервуары, оборудование нефтеперерабатывающих предприятий, трубопроводы, каркасные стальные конструкции цехов промышленных предприятий, объекты промышленного строительства и энергетики.

Особенности

Материал, применяемый в качестве промежуточного покрытия на основе "железной слюдки" с ограниченной стабильностью цветового тона, обеспечивает экстремально износостойчивое покрытие. Обладает высокой адгезией, исключительной устойчивостью к сложным атмосферным и климатическим условиям, например, в области сильно засоленной морской воды переменного уровня. Обеспечивает надежную защиту от воздействия масел и жиров.

Технические характеристики

Связующий материал	на основе	Влагоотверждаемого полиуретана
Число компонентов		Один
Цветовой тон		По карте эталонных оттенков Ассоциации Государственных железных дорог ФРГ для материалов, содержащих "железную слюдку"* *Возможны незначительные отклонения
Содержание сухого остатка (DIN 53219)		~ 67% от объема (в зависимости от цветового тона)
Плотность		~ 1,6 г/см ³
Укрывистость (теоретическая)		При толщине сухого слоя 80 мкм: ~ 8,4 м ² /литр = 5,2 м ² /кг
Расход (теоретический)		~ 191 г/м ²
Термостойкость		До +160°C в сухом состоянии

Упаковка

Материал поставляется в герметичных металлических ведрах объемом 3 или 10 литров каждое.

Срок хранения

В течение 12 месяцев с даты производства, обозначенной на упаковке, в нераспечатанной заводской таре в сухом помещении при температуре от +5°C до +30°C. Не допускается воздействие прямых солнечных лучей.

Указания по применению

Условия применения

- Температура окружающего воздуха – от 0°C до +50°C.
Если ремонтные работы должны проводиться при температурах ниже 0°C, обратитесь, пожалуйста к нашим техническим специалистам.
- Относительная влажность окружающего воздуха – от 30% до 98%.
- Температура поверхности – от 0°C до +50°C.
Материал поставляется с вязкостью готовой к применению.
Перед нанесением материал следует перемешать в оригинальной таре электро- или пневмомешалкой до состояния гомогенности.

Подготовка поверхности

Перед началом работ удалить с покрытых промежуточными материалами поверхностей остатки абразивных материалов, нефтяных, жировых и других растворимых отложений.

Время высыхания для нанесения последующего слоя

Около 8 часов (при температуре окружающего воздуха +20°C и его относительной влажности 60%).
ПРИМЕЧАНИЕ: при отклонении температуры окружающего воздуха и величины его относительной влажности от выше указанных значений, время высыхания может изменяться.

Грунтовочное и промежуточное покрытие по -

Полиуретановые материалы STELPANT. Более подробную информацию можно получить от представителей фирмы STEELPAINT.

Тип растворителя

STELPANT-PU-THINNER.
ПРИМЕЧАНИЕ: в технологически обоснованных случаях допускается добавление растворителя Stelpant-PU-Thinner в количестве до 10% от объёма. Не разрешается применение растворителей других типов.

Способ нанесения

- кистью или валиком;
- пневматическим распылением;
- безвоздушным распылением.

Техника безопасности

(из правил по классификации

опасных веществ в ФРГ – GefStoffV)

R 10

Воспламеняющийся материал

R 53

Содержит изоцианаты. Следовать рекомендациям Поставщика.

S 20/21

Во время производства работ запрещается принимать пищу, пить или курить.

S 23

Не допускается вдыхание аэрозолей.

S 24/25

Избегать контакта материала с кожей и глазами.

Настоящая техническая информация предполагает использование приведенных в ней данных и рекомендаций для предварительных оценочных расчетов и должна быть уточнена применительно к конкретному объекту. Настоящий лист технической информации заменяет и аннулирует все предыдущие выпуски.

Представительство STEELPAINT GmbH

STEELPAINT GmbH

121069, Россия, г. Москва,

P.O. BOX 231, D-97318 Kitzingen, Germany

Телефон

(495) 518 84 87

Telephone

(09321) 37 04 0

Факс

(495) 518 84 87

Fax

(09321) 37 04 40

Электронная почта

steelpaint.pro@mail.ru

E-mail

mail@steelpaint.com