

Материалы для
антикоррозионной защиты

STELPANT-PU-COVER

Однокомпонентный полиуретановый материал, отверждающийся
за счет влаги атмосферного воздуха

Область применения

Металлоконструкции автомобильных мостов и эстакад; стальные пролеты и опоры железнодорожных мостов; портовые и гидротехнические сооружения; напорные шахты; оборудование и элементы конструкции морских и речных судов; оборудование морских нефтяных платформ; оборудование для добычи, подготовки, транспортировки и хранения нефти и нефтепродуктов, в т.ч. стальные резервуары, оборудование нефтеперерабатывающих предприятий, трубопроводы, каркасные стальные конструкции цехов промышленных предприятий, объекты промышленного строительства и энергетики.

Особенности

Материал, применяемый в качестве промежуточного и покрывного слоя для стальных и бетонных поверхностей с ограниченной стабильностью цветового тона. Обладает исключительной адгезией, обеспечивает надежную защиту от воздействия экстремальных атмосферных и климатических условий, например в области сильно засоленной морской воды переменного уровня, масел, жиров и прочих загрязнений.

Технические характеристики

Связующий материал на основе	Влагоотверждаемого полиуретана
Число компонентов	Один
Цветовой тон	Согласно международному каталогу RAL* *Возможны незначительные отклонения
Содержание сухого остатка (DIN 53219)	~ 73% от объема (в зависимости от цветового тона)
Плотность	~ 1,3 г/см ³
Укрывистость (теоретическая)	При толщине сухого слоя 50 мкм: ~ 14,6 м ² /литр = 11,2 м ² /кг
Расход (теоретический)	~ 89 г/м ²
Термостойкость	До +120°C (в зависимости от цветового тона) в сухом состоянии

Упаковка

Материал поставляется в герметичных металлических ведрах объемом 3 или 10 литров каждое.

Срок хранения

В течение 12 месяцев с даты производства, обозначенной на упаковке, в нераспечатанной заводской таре в сухом помещении при температуре от +5°C до +30°C. Не допускается воздействие прямых солнечных лучей.

Указания по применению

Условия применения

- Температура окружающего воздуха – от 0°C до +50°C.
Если ремонтные работы должны проводиться при температурах ниже 0 °C, обратитесь, пожалуйста к нашим техническим специалистам.
- Относительная влажность окружающего воздуха – от 30% до 98%.
- Температура поверхности – от 0°C до +50°C.
Материал поставляется с вязкостью готовой к применению.
Перед нанесением материал следует перемешать в оригинальной таре электро- или пневмомешалкой до состояния гомогенности.

Подготовка поверхности

Перед началом работ удалить с покрытых промежуточными материалами поверхностей остатки абразивных материалов, нефтяных, жировых и других растворимых отложений.

Время высыхания для нанесения последующего слоя

Материалом STELPANT-PU-COVER UV приблизительно через 8 часов (при температуре окружающего воздуха +20°C и его относительной влажности 60%).
ПРИМЕЧАНИЕ: при отклонении температуры окружающего воздуха и величины его относительной влажности от выше указанных значений, время высыхания может изменяться.
При неперекрывтии STELPANT-PU-COVER UV в течении ок. 4 дней, покрытию необходимо придать шероховатость перед нанесением следующего слоя.

Грунтовочное и промежуточное покрытия

Полиуретановые материалы STELPANT. Более подробную информацию можно получить от представителей фирмы STEELPAINT.

Тип растворителя

STELPANT-PU-THINNER.
ПРИМЕЧАНИЕ: в технологически обоснованных случаях допускается добавление растворителя Stelpant-PU-Thinner в количестве до 10% от объёма. Не разрешается применение растворителей других типов.

Способ нанесения

- кистью или валиком;
- пневматическим распылением;
- безвоздушным распылением.

Техника безопасности

(из правил по классификации опасных веществ в ФРГ – GefStoffV)

R 10	Воспламеняющийся материал
PS 53	Содержит изоцианаты. Следовать рекомендациям Поставщика.
S 20/21	Во время производства работ запрещается принимать пищу, пить или курить.
S 23	Не допускается вдыхание аэрозолей.
S 24/25	Избегать контакта материала с кожей и глазами.

Настоящая техническая информация предполагает использование приведенных в ней данных и рекомендаций для предварительных оценочных расчетов и должна быть уточнена применительно к конкретному объекту. Настоящий лист технической информации заменяет и аннулирует все предыдущие выпуски.

Представительство STEELPAINT GmbH

121069, Россия, г. Москва,
Телефон (495) 518 84 87
Факс (495) 518 84 87
Электронная почта steelpaint.pro@mail.ru

STEELPAINT GmbH

P.O. BOX 231, D-97318 Kitzingen, Germany
Telephone (09321) 37 04 0
Fax (09321) 37 04 40
E-mail mail@steelpaint.com