

Материалы для  
антикоррозионной защиты

## STELPANT-PU-COVER W2

Однокомпонентный полиуретановый материал, отверждающийся за счет влаги атмосферного воздуха

### Область применения

Гидротехническое строительство и морская техника, нефтяные платформы, портовые сооружения, судостроение, резервуаростроение, трубопроводный транспорт, напорные шахты, стальные высотные конструкции и инженерные сооружения, в промышленности и энергетике.

### Особенности

Материал, применяемый в качестве покрывного слоя для стальных поверхностей. Обладает высокой адгезией, износостойкостью, исключительной устойчивостью к экстремальным атмосферным и климатическим условиям, например, в зоне сильно засоленной морской воды переменного уровня. Обеспечивает надежную защиту от масел, жиров, успешно выдерживает кратковременное воздействие кислот, щелочных паров и растворителей.

### Технические характеристики

Связующий материал на основе	Влагоотверждаемого полиуретана
Число компонентов	Один
Цветовой тон	Согласно международному каталогу RAL* и особые тона *Возможны незначительные отклонения
Содержание сухого остатка (DIN 53219)	~ 77% от объема (в зависимости от цветового тона)
Плотность	~ 1,2 г/см <sup>3</sup>
Укрывистость (теоретическая )	При толщине сухого слоя 60 мкм: ~ 12,8 м <sup>2</sup> /литр = 10,7 м <sup>2</sup> /кг
Расход (теоретический )	~ 94 г/м <sup>2</sup>
Термостойкость	До +120°C (в зависимости от цветового тона) в сухом состоянии

### Упаковка

Материал поставляется в герметичных металлических ведрах объемом 3 или 10 литров каждое.

### Срок хранения

В течение 6 месяцев с даты производства, обозначенной на упаковке, в нераспечатанной заводской таре в сухом помещении при температуре от +5°C до +30°C. Не допускается воздействие прямых солнечных лучей.

Указания по применению

## Условия применения

- Температура окружающего воздуха – от 0°C до +50°C.  
Если ремонтные работы должны проводиться при температурах ниже 0°C, обратитесь, пожалуйста к нашим техническим специалистам.
- Относительная влажность окружающего воздуха – от 30% до 98%.
- Температура поверхности – от 0°C до +50°C.  
Материал поставляется с вязкостью готовой к применению.  
Перед нанесением материал следует перемешать в оригинальной таре электро- или пневмомешалкой до состояния гомогенности.

## Подготовка поверхности

Перед началом работ удалить с покрытых промежуточными материалами поверхностей остатки абразивных материалов, нефтяных, жировых и других растворимых отложений.

## Время высыхания для нанесения последующего слоя

Материалом STELPANT-PU-COVER W2 приблизительно через 8 часов (при температуре окружающего воздуха +20°C и его относительной влажности 60%).

**ПРИМЕЧАНИЕ:** при отклонении температуры окружающего воздуха и величины его относительной влажности от выше указанных значений, время высыхания может изменяться.

При неперекрытии STELPANT-PU-COVER W2 в течении ок. 4 дней, покрытию необходимо придать шероховатость перед нанесением следующего слоя.

## Грунтовочное и промежуточное покрытие

Полиуретановые материалы STELPANT. Более подробную информацию можно получить от представителей фирмы STEELPAINT.

## Тип растворителя

STELPANT-PU-THINNER.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** в технологически обоснованных случаях допускается добавление растворителя Stelpant-PU-Thinner в количестве до 10% от объёма. Не разрешается применение растворителей других типов.

## Способ нанесения

- кистью или валиком;
- пневматическим распылением;
- безвоздушным распылением.

Техника безопасности

(из правил по классификации опасных веществ в ФРГ – GefStoffV)

R 10	Воспламеняющийся материал
PS 53	Содержит изоцианаты. Следовать рекомендациям Поставщика.
S 20/21	Во время производства работ запрещается принимать пищу, пить или курить.
S 23	Не допускается вдыхание аэрозолей.
S 24/25	Избегать контакта материала с кожей и глазами.

Настоящая техническая информация предполагает использование приведенных в ней данных и рекомендаций для предварительных оценочных расчетов и должна быть уточнена применительно к конкретному объекту. Настоящий лист технической информации заменяет и аннулирует все предыдущие выпуски.

## Представительство STEELPAINT GmbH

121069, Россия, г. Москва,  
Телефон (495) 518 84 87  
Факс (495) 518 84 87  
Электронная почта [steelpaint.pro@mail.ru](mailto:steelpaint.pro@mail.ru)

## STEELPAINT GmbH

P.O. BOX 231, D-97318 Kitzingen, Germany  
Telephone (09321) 37 04 0  
Fax (09321) 37 04 40  
E-mail [mail@steelpaint.com](mailto:mail@steelpaint.com)